

Автоматические линии продольной, поперечной и продольно-поперечной резки рулонного металла

Линии резки, выпускаемые компанией «АМТинжиниринг», подразделяются на три серии:

№ п/п	Классификация линий	Материал толщина (ширина), мм	Скорость резания, м/мин	Возможность расширения комплектации:
1	Легкая серия	до 1,0 мм (500 – 1250 мм)	10 – 50 м/мин	<ul style="list-style-type: none">– Размотчик 8 – 10 тонн– Намотчик (продольная резка)– Механическая система укладки– Автоматическая система укладки– Система контроля всех параметров
2	Средняя серия	до 2,0 мм (500 – 1250 мм)	20 – 80 м/мин	<ul style="list-style-type: none">– Размотчик 10 – 16 тонн– Намотчик (продольная резка)– Механическая система укладки– Автоматическая система укладки– Система контроля всех параметров– Петлевая яма
3	Тяжелая серия	от 2,0 до 6,0 мм (500 – 1600 мм)	50 – 100 м/мин	<ul style="list-style-type: none">– Размотчик 10 – 20 и более тонн.– Намотчик (продольная резка)– Модульная система резки– Механическая система укладки– Автоматическая система укладки– Система контроля всех параметров– Петлевая яма

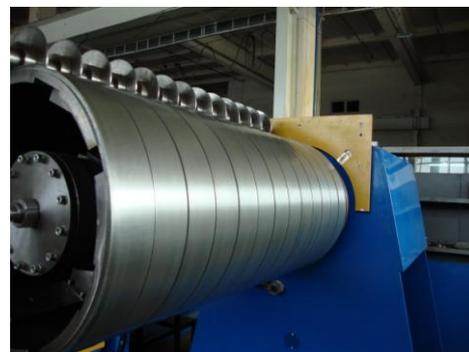
Каждая линия разрабатывается и изготавливается по специальным заказам. Комплектация и технические требования согласуются при работе над проектом.

Инженерный центр оказывает услуги по модернизации и перепрофилированию существующих автоматических резок в зависимости от требований заказчика.

- Обеспечивается шефмонтаж и техническое сопровождение при наладке, пуске и эксплуатации;
- Наличие собственного производства, а так же отдела закупки позволяют обеспечивать оборудование запасными частями и режущими элементами.
- Все оборудование может быть поставлено по отдельности либо на условиях «под ключ» с учетом всех пожеланий и рекомендаций.
- Система управления на базе контроллера Mitsubishi (Япония); пневматика – Festo (Австрия); Гидравлика – Rexrot, Ponag; электродвигатели – Siemens, Lenze (Германия); электрошкафы – Rittal (Германия); провода – Helukabel (Германия).

Данный обзор позволяет ознакомиться с наиболее востребованной информацией, позволяющей определить концепцию необходимого оборудования.

Легкая серия



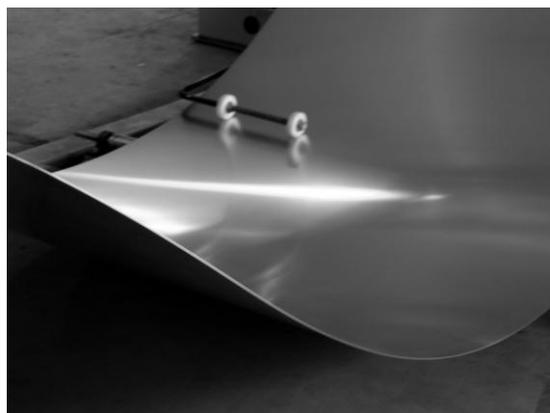
Средняя серия



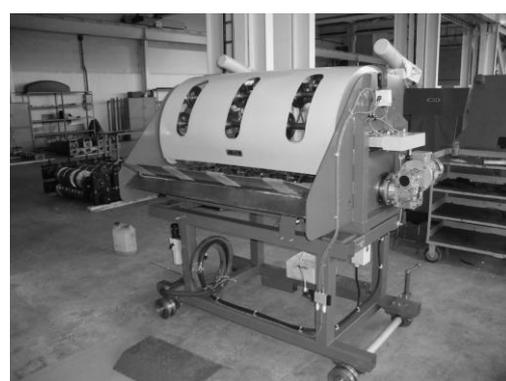
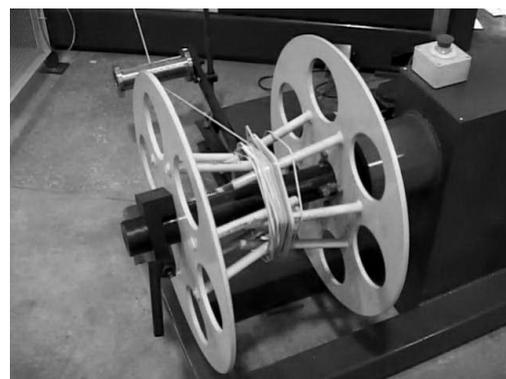
Средняя серия



Тяжелая серия



Тяжелая серия



Тяжелая серия

