

ООО "Инженерный центр "АМТинжиниринг"

телефон: +375-17-500-31-02; +375-17-500-31-13;

факс: +375-17-500-31-32

e-mail: [amtengine@amtengine.com](mailto:amtengine@amtengine.com)

[www.amtengine.com](http://www.amtengine.com)



## Оборудование для производства элементов водосточной системы.

Инженерные, технологические возможности компании АМТинжиниринг позволяют разрабатывать оборудование для производства различных профилей в том числе и водосточных систем. Как новые стандарты изделий, так и новая номенклатура изделий.

Мы разрабатываем, встраиваем и автоматизируем производство в соответствии с необходимыми требованиями.

### Линии по производству труб и желобов.

В настоящее время **оборудование** для производства **труб и желобов** с оптимальным соотношением цена-качество пользуется повышенным спросом со стороны покупателей, заинтересованных в получении профессионального оборудования для **водостока**. Для их производства применяется **оцинкованная сталь** или **сталь с полимерным покрытием**.

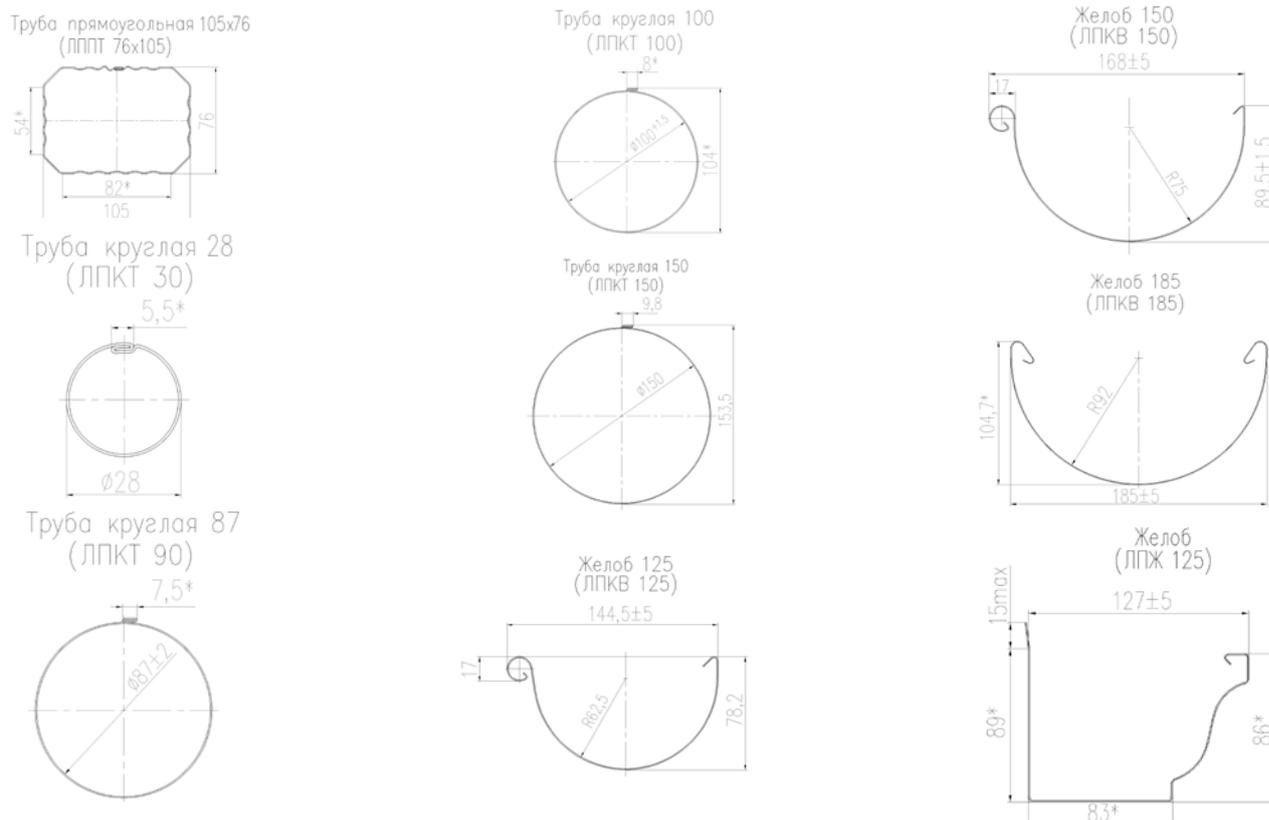
Компания «АМТинжиниринг» предлагает оборудование для производства **труб круглого и прямоугольного сечения**, а также **желобов**.

Наши **решения** в области оборудования для **производства водостоков** направлены на **бережное обращение** с покрытием, **экономии материала**, **минимизацию отходов** (заготовки для трубы и желоба распускаются без отходов).



Наименование (модель)	Мощность, кВт
ЛПЖ127	Не более 13
ЛПКВ125	Не более 13
ЛПКВ150	Не более 13
ЛПКВ250	Не более 13
ЛПКВ300	Не более 13
ЛПКВ375	Не более 13
ЛПКТ30	Не более 13
ЛПКТ90	Не более 13
ЛПКТ100	Не более 13
ЛПКТ150	Не более 13
ЛППТ76X105	Не более 13

### Примеры получаемых изделий:



Данный обзор позволяет ознакомиться с оборудованием для производства элементов водосточной системы.

№ п/п	Наименование изделия	Оборудование
1	Желоб ЛПКВ125	Линия пластического профилирования круглого желоба ЛПКВ125
2	Колено трубы	Пресс кривошипный 100т.** Подача валковая УВП 400 Штамп вырубки заготовки Пресс гидравлический двойного действия** Штамп вытяжки внешней части колена Штамп вытяжки внутренней части колена Установка для сборки и зиговки колена 109-022
3	Воронка сливная	Пресс кривошипный 100т.** Подача валковая УВП 400 Штамп для вырубки заготовки Пресс гидравлический тройного действия** Штамп вытяжной Штамп разделительный Штамп гибочный Установка сборки воронки 109-011
4	Труба круглая ЛПКТ90	Линия пластического профилирования круглой трубы ЛПКТ90 в том числе устройство обжима торца трубы Ø89 и Ø86 мм.
5	Держатель ЛПС3204	Линия профилирования полосы держателя желоба гнутого ЛПС3204 Штамп окончательной гибки держателя Линия ЛПС3204 + поточный многопозиционный штамп автомат

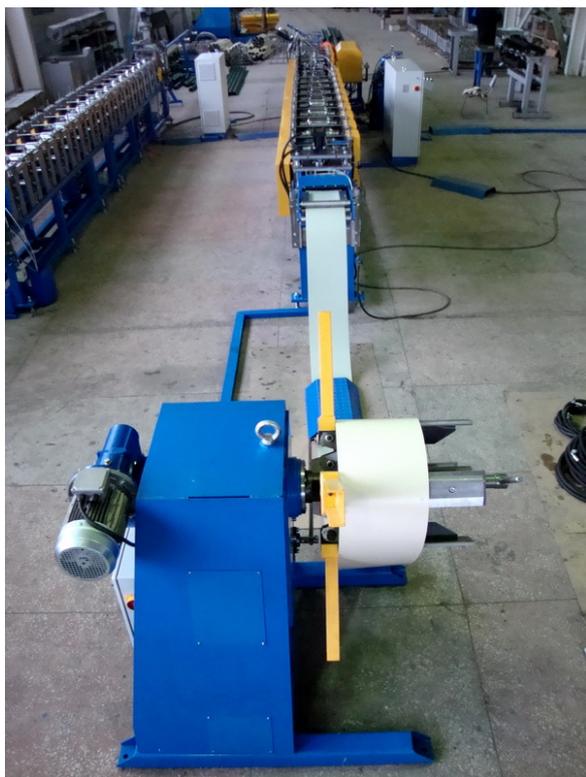
6	Соединитель желоба	<i>Пресс кривошипный 100т**.</i> Подача валковая УВП 400 Штамп последовательного действия
7	Угол желоба правый	<i>Пресс гидравлический двойного действия**</i> Штамп вытяжной Штамп обрезки Штамп обрезки Штамп гибочный Штамп для подгибки
8	Угол желоба левый	<i>Пресс гидравлический двойного действия**</i> Штамп вытяжной Штамп обрезки Штамп обрезки Штамп гибочный Штамп для подгибки
9	Заглушка желоба	<i>Пресс кривошипный 100т.**</i> Подача валковая УВП 400 Штамп последовательного действия
10	Держатель желоба	<i>Пресс кривошипный 63т.**</i> Штамп рубки заготовки Штамп пробивки крепежных отверстий Штамп чеканочный Штамп гибочный Установка гибочная (пневматическая)
11	Держатель трубы на шурупе:	<i>Пресс кривошипный 63т.**</i> Штамп вырубки обечайки Штамп гибки обечайки 1-ый Штамп гибки обечайки 2-ой Штамп на скобу Штамп вырубки накладки Штамп гибки накладки <i>Машина контактной сварки для приварки шурупа и накладки</i> Штамп для сборки накладки и обечайки (заклепками)
12	Держатель трубы на лапах:	<i>Пресс кривошипный 63т.**</i> Штамп вырубки обечайки Штамп гибочный 1-ый для обечайки Штамп гибочный 2-ой для обечайки

**\*\*В комплект поставки не входит.**

Хочется обратить внимание, что каждое оборудование и техническое решение были изготовлены и отлажены.

- Обеспечивается шефмонтаж и техническое сопровождение при наладке, пуске и эксплуатации;
- Наличие собственного производства, а так же отдела закупки позволяют обеспечивать оборудование запасными частями и профилирующим инструментом полностью.
- Все оборудование может быть поставлено по отдельности либо на условиях «под ключ» с разработкой уникального дизайна профиля.

## Линия профилирования круглой трубы ЛПКТ90 / ЛТ350 в составе с машиной обжима торца трубы

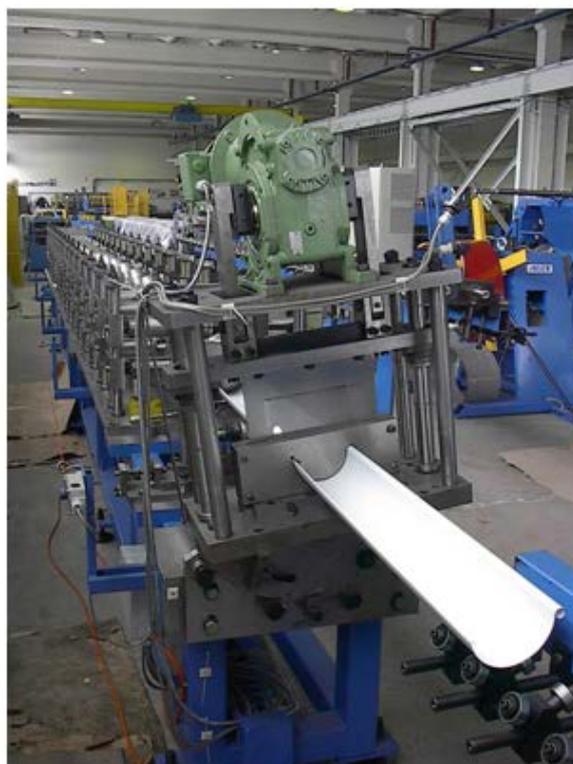


- Рулоноразматыватель
- Машина профилирующая
- Устройство обжимное
- Устройство приемное
- Пневмооборудование
- Гидрооборудование
- Электрооборудование
- Система управления
- Комплект ЗИП

### Параметры исходного материала:

толщина, мм	0,4...0,5
ширина, мм	295± 0,5
масса рулона, кг	не более 3000
Длина профиля, мм	300...6000
Максимальная скорость профилирования, м/мин	40
Установленная мощность, кВт	21
Габаритные размеры, мм	
длина	19000
ширина	3500
высота	2100
масса, кг	9700

## Линия профилирования круглого желоба ЛПКВ125



- Рулоноразматыватель
- Машина профилирующая
- Устройство приемное
- Пневмооборудование
- Электрооборудование

- Система управления
- Комплект ЗИП

Параметры исходного материала:

толщина, мм	0,7
ширина, мм	278,5-0,5
масса рулона, кг	не более 2000
Длина профиля, мм	1000...6000
Максимальная скорость профилирования, м/мин	40
Установленная мощность, кВт	12
Габаритные размеры, мм:	
длина	20000*
ширина	2500*
высота	2100*
Масса, кг	6700*

## Установка сборки воронки 109-011

## Установка сборки колена 109-022



- Установка сборки;
- Установка формовки зига;
- Система управления;
- Гидрооборудование;
- Электрооборудование;
- Комплект ЗИП;

Время совершения одного цикла, сек.....не более 8

Установленная мощность, кВт.....3\*

Габаритные размеры установки, мм:

длина ..... 1860\*

ширина.....940\*

высота..... 470\*

Масса установки, кг.....900\*

## Машины гибки колена водосточной системы:

Машина гибочная МГ 90 КР предназначена для изгиба колена профилированной водосточной трубы круглого сечения.

Машины гибочные

Угол изгиба колена, град	45 - 70
Покрытие	цинковое, полимерное
Производительность, шт./час	250
Размер изделия, мм	диаметр 80...250

Машина гибочная предназначена для изгиба колена профилированной водосточной трубы круглого сечения. Машина включает следующие узлы: машина гибочная; подставка; шкаф управления; пульт управления.



### *Машина гибочная МГ 90 ПР*

Машина гибочная МГ 90 ПР предназначена для изгиба колена профилированной водосточной трубы прямоугольного сечения.

Машины гибочные

Угол изгиба колена, град	45 - 70
Покрытие	цинковое, полимерное
Производительность, шт./час	250
Размер изделия, мм	80x80 - 120x10

Машина гибочная предназначена для изгиба колена профилированной водосточной трубы прямоугольного сечения.

Машина включает следующие узлы: машина гибочная; подставка; шкаф управления; пульт управления.

По заказу клиента возможно изготовление машин со сменным инструментом для гибки прямоугольных труб различных размеров.



## Устройство валковой подачи заготовки в штамп УВП400



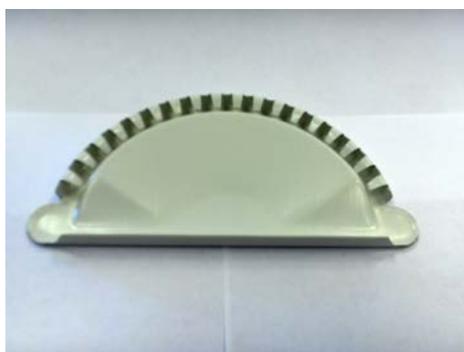
- рулоноразматыватель;
- устройство правильное;
- ножницы;
- механизм валковой подачи;
- датчик синхронизации подачи и прессы;
- пульт управления;
- гидрооборудование;
- электрооборудование;
- пневмооборудование;

Толщина материала, мм	0,8...3,5
Ширина ленты, мм	90...400
Мах скорость подачи ленты м/мин	40
Установленная мощность, кВт	14*
Точность подачи ленты, мм	±0,1
Масса рулона, кг	не более 3000
Габаритные размеры установки, мм:	
длина	7200*
ширина	2500*
высота	1700*
Масса, кг	3600*

## Штамповая оснастка для производства:

соединитель желоба;  
 угол правый;  
 угол левый;

заглушка желоба;  
 держатель желоба;  
 держатель трубы.



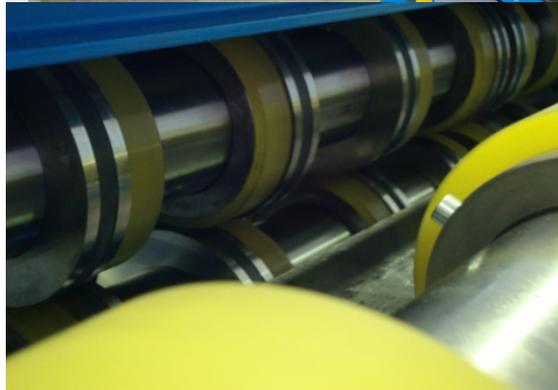
## Оборудования для раскроя листового металла и производства сложных профилей

**LPP800** Комплекс пластического профилирования и перфорации.



\*Параметры уточняются при разработке технической документации.

**LPPR125** Линия продольно-поперечной резки металла.



**Описание:** Комплекс пластического профилирования и перфорации LPP800 позволяет изготавливать широкую гамму сложных геометрических профилей. В составе с линией продольно-поперечной резки LPPR125 обеспечивает выполнение заказов любых объемов в требуемые сроки.